

Kielce, dn. 06.02.2026 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE 1/02/2026

W zawiązku z realizacją przez Chemar Rurociągi Sp. z o.o. projektu nr: FENG.03.01-IP.03-0875/24 pod nazwą: „Poprawa efektywności energetycznej przedsiębiorstwa Chemar Rurociągi Sp. z o.o. poprzez prace termomodernizacyjne, zasadniczą zmianę produkcji oraz montaż instalacji fotowoltaicznej”, dofinansowanego w ramach Działania 3.01 FENG Kredyt ekologiczny w ramach Funduszu Europejskiego dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, zapraszamy do składania ofert w związku z zapytaniem ofertowym: **DOSTAWA, MONTAŻ I URUCHOMIENIE NOWYCH MASZYN STEROWANYCH NUMERYCZNIE DO OBRÓBK SKRAWANIA.**

### INFORMACJE O OGŁOSZENIU

#### 1. Dane Zamawiającego:

- 1.1 Nazwa Zamawiającego: Chemar Rurociągi Sp. z o.o.
- 1.2 Adres Zamawiającego: ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce
- 1.3 Numer telefonu Zamawiającego: +48/041/367 58 00
- 1.4 Adres poczty elektronicznej Zamawiającego do korespondencji w ramach postępowania:  
[s.kaminski@chemar-piping.pl](mailto:s.kaminski@chemar-piping.pl); [lukasz.rychta@chemar-piping.pl](mailto:lukasz.rychta@chemar-piping.pl)

#### 2 Tryb udzielania zamówienia:

Zamówienie prowadzone jest w trybie postępowania ofertowego z zastosowaniem zasady konkurencyjności, zgodnie z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021–2027 w ramach działania 3.01 – Kredyt Ekologiczny, Priorytet 3 – Zazielenianie przedsiębiorstw Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027.

#### 3 Kod i przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż i uruchomienie nowych maszyn sterowanych numerycznie do obróbki skrawania; tj.:

1. Tokarka CNC duża;
  2. Tokarka CNC mała;
  3. Wiertarko frezarka CNC pozioma stołowa duża;
  4. Wiertarko frezarka CNC pozioma mała;
- zgodnie z poniższą specyfikacją.

##### **Tokarka CNC duża**

- średnica toczenia nad łożem: min. Ø850 mm,
- średnica toczenia nad suportem: min Ø500 mm,
- długość toczenia w kłach: min 4000 mm,

- średnica standardowego uchwytu samocentrującego min. Ø500 mm,
- szerokość łóża: min. 500 mm,
- końcówka wrzeciona: A2-15,
- przelot wrzeciona nie mniej niż: Ø180 mm,
- ilość biegów przekładni zębatej wrzeciona: min 3,
- suport (przesuw osi X, Z),
- przejazd osi X: min 500 mm,
- przejazd osi Z: min 5000 mm,
- średnica śruby kulowej osi X: min. Ø32 mm, skok 8 mm.
- średnica śruby kulowej osi Z: min. Ø63 mm, skok 16 mm.
- posuw przyśpieszony w osi X: mm/min 10000,
- posuw przyśpieszony w osi Z: mm/min 8000,
- posuw roboczy X: nie mniej niż 0–1900 mm/min,
- posuw roboczy Z: nie mniej niż 0–3900 mm/min,
- oprawki narzędziowe: min. 8 oprawek,
- przekrój trzonka narzędzia: min. 30×30 mm,
- średnica wytaczaka: min. Ø50 mm,
- średnica pinoli konika: min. Ø165 mm,
- wysuw pinoli konika: min. 250 mm,
- ruch pinoli konika: hydrauliczny,
- pełne osłony przestrzeni roboczej,
- oświetlenie robocze,
- zestaw do ustawienia i poziomowania maszyny,
- skrzynka narzędziowa,
- transporter wiórów,
- maks. moc napędu głównego: 30kW.

Maszyna wyposażona w centralny system automatycznego smarowania prowadnic i śrub kulowych.

Maszyna wyposażona w sterownik CNC umożliwiający zaawansowane cykle obróbkowe oraz programowanie dialogowe do programowania obróbki toczeniem i pokrętło ręczne (handwheel).

Głowica rewolwerowa 12-stanowiskowa do narzędzi w systemie z opcją frezowania, zapewniająca automatyczny wybór pozycji i pracę w obu kierunkach obrotów — lub rozwiązanie równoważne o parametrach nie gorszych. Minimum 12 narzędzi.

System centralnego smarowania prowadnic i śrub kulowych oraz system chłodzenia strefy obróbki.

Maszyna wyposażona w oświetlenie ostrzegawczo-informacyjne. Dodatkowym zabezpieczeniem jest iż praca maszyny jest możliwa od momentu zamknięcia przesuwnych drzwi.

Oprządkowanie (wyposażenie) dodatkowe maszyny: dodatkowy uchwyt do roztaczania mocowany na suporcie z otworem fi100, podtrzymki z łożyskami, podtrzymki z rolkami, podtrzymka stała z wkładkami brązowymi, manualna ø30 – 340 (lub przybliżony), podtrzymka stała z wkładkami brązowymi, manualna ø310 – 480 (lub przybliżony), podtrzymka stała z wkładkami brązowymi, manualna ø 480 – 760 (lub

przybliżony), uchwyt  $\varnothing 800$ , 4-szczęki niezależne, zestaw wiertel płytkowych  $\varnothing 20$ ,  $\varnothing 40$  i  $\varnothing 50$  i płytek, komplet noży tokarskich, wytaczadło.

Dostawca jest odpowiedzialny za prawidłowy montaż maszyny zgodnie z wymogami, instrukcją posadowienia maszyny CNC. W ramach dostawy dostawca przeprowadzi kompletne szkolenie z obsługi urządzenia, przekaze dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim oraz oprogramowanie sterujące i dokumentację do niego w języku polskim.

### **Tokarka CNC mała**

- średnica toczenia nad łóżem: min.  $\varnothing 560$  mm,
- średnica toczenia nad suportem: min  $\varnothing 300$  mm,
- maksymalna długość toczenia w kłach: min. 2000 mm,
- szerokość łóża: min. 400 mm,
- średnica standardowego uchwytu samocentrującego min.  $\varnothing 300$  mm,
- oprawki narzędziowe min. 8 oprawek,
- końcówka wrzeciona: A2-8,
- przelot wrzeciona nie mniej niż:  $\varnothing 80$  mm,
- zakres prędkości wrzeciona (w zależności od wielkości uchwytu) 5-3500 obr/min,
- suport (przesuw osi min. X, Z),
- przejazd osi X: min 440 mm,
- przejazd osi Z: min 2000 mm,
- posuw przyśpieszony w osi X: mm/min 7000,
- posuw przyśpieszony w osi Z: mm/min 9000,
- posuw roboczy X: nie mniej niż 0–1900 mm/min,
- posuw roboczy Z: nie mniej niż 0–3900 mm/min,
- średnica wytaczaka: min.  $\varnothing 40$  mm,
- średnica pinoli konika: min.  $\varnothing 100$  mm,
- wysuw pinoli konika: min. 180 mm,
- ruch pinoli konika: hydrauliczny,
- pełne osłony przestrzeni roboczej,
- oświetlenie robocze,
- zestaw do ustawienia i poziomowania maszyny,
- skrzynka narzędziowa,
- transporter wiórów,
- maks. moc napędu głównego: 15kW.

Maszyna wyposażona w centralny system automatycznego smarowania prowadnic i śrub kulowych. Maszyna wyposażona w sterownik CNC umożliwiający zaawansowane cykle obróbkowe oraz programowanie dialogowe do programowania obróbki toczeniem i pokrętło ręczne (handwheel). Głowica rewolwerowa – 8 stanowiskowa.

System centralnego smarowania prowadnic i śrub kulowych oraz system chłodzenia strefy obróbki. Maszyna wyposażona w oświetlenie ostrzegawczo-informacyjne. Dodatkowym zabezpieczeniem jest iż praca maszyny jest możliwa od momentu zamknięcia przesuwnych drzwi.

Oprządkowanie (wyposażenie) dodatkowe maszyny: dodatkowy uchwyt do rozciągania mocowany na suporcie z otworem  $\phi 80$ , podtrzymki z łożyskami, podtrzymki z rolkami, podtrzymka stała z wkładkami brązowymi, manualna  $\phi 10 - 180$  (lub przybliżony) zestaw wiertel  $\phi 20$ ,  $\phi 40$  i  $\phi 50$  i płytek, komplet noży tokarskich, wytaczadło.

Dostawca jest odpowiedzialny za prawidłowy montaż maszyny zgodnie z wymogami, instrukcją posadowienia maszyny CNC. W ramach dostawy dostawca przeprowadzi kompletne szkolenie z obsługi urządzenia, przekaze dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim oraz oprogramowanie sterujące i dokumentację do niego w języku polskim.

### **Wiertarko frezarka CNC pozioma stołowa duża;**

Centrum poziomego frezowania i wytaczania. Maszyna jest przeznaczona do wieloetapowej obróbki: frezowania czołowego, wytaczania/wiercenia, gwintowania, wytaczania powierzchni zewnętrznych oraz obróbki trójwymiarowych powierzchni zakrzywionych średniej wielkości elementów. Parametry:

- Średnica wrzeciona roboczego: min.  $\phi 105$  mm,
- Zakres obrotów wrzeciona roboczego: 10-3300 1/min,
- Wymiary powierzchni mocującej stołu roboczego: min. 1400x1400 mm,
- Odczyty pozycji: osie liniowe X, Y, Z, W i U
- Odczyt pozycji : oś obrotowa B
- Oś X (przesuw poprzeczny stołu): min 2000 mm
- Oś Y (przesuw pionowy wrzeciennika): min. 1550 mm,
- Oś Z (przesuw wzdłużny stołu): min. 1350 mm,
- Oś W (wysuw wrzeciona roboczego): min. 570 mm,
- Oś U (dodatkowy przesuw szuflady tarczy do planowania):  $\pm 95$  mm,
- Oś B (stół obrotowy CNC): pełny obrót 0–360°, indeksacja minimalnie co 0,001°,
- szerokość rowków T: nie mniej niż 28 mm,
- Średnica tarczy planującej: min.  $\phi 650$  mm,
- Prędkość obrotowa tarczy planującej: min. 7-170 obr/min
- Zintegrowana tarcza do planowania możliwość używania narzędzie skrawających typ. głowica frezarska itp. bez konieczności demontażu tarczy do planowania. Maszyna ma możliwość montażu wyposażenia technologicznego na wrzecienniku/tarczy do planowania typu podpórka prowadząca, głowica frezująca
- Sonda pomiarowa detalu radiowa z pierścieniem kalibracyjnym,
- Chłodzenie narzędzi wewnętrzne, przez wrzeciono,
- System smarowania automatycznego,
- Przenośnik wiórów typu łańcuchowego,
- Zestaw narzędzi pierwszego wyposażenia

- Maks. moc silnika głównego (nominalna SI): 29kW.

Maszyna wyposażona w sterownik numeryczny CNC obrabiarki, który powinien posiadać pamięć wewnętrzną o pojemności co najmniej 2 MB, z możliwością rozszerzenia pamięci do minimum 100 MB z diagnostyką zdalną i pokrętle ręczne (handwheel). Maszyna wyposażona w sterownik CNC umożliwiające zaawansowane cykle obróbkowe oraz programowanie dialogowe do programowania obróbki frezowania i wytaczania.

Maszyna wyposażona w oświetlenie ostrzegawczo-informacyjne. Dodatkowym zabezpieczeniem jest iż praca maszyny jest możliwa od momentu zamknięcia przesuwnych drzwi.

Oprzyrządowanie (wyposażenie) dodatkowe maszyny:

- a) magazyn narzędzi 40-poz.,
- b) liniały pomiarowe,
- c) chłodzenie przez wrzeciono,
- d) automatyczna sonda pomiaru detalu,
- e) elementy mocujące, wsporcze,
- f) narzędzia i oprawy, (zgodnie z punktami h do l)
- g) osłona przestrzeni roboczej dla elementów o gabarytach wykraczających ponad obrys stołu roboczego,
- h) oprawka zaciskowa do chwytów walcowych (2-20 mm) i długością całkowitą min. 70 mm – 5szt.,
- i) chwytaki narzędziowe do frezów min. Ø40 i długością wysunięcia 120 służące do mocowania narzędzi skrawających – 4szt.,
- j) uchwyty narzędziowe do frezarek (duży stożek do ciężkich zastosowań) min. Ø27 i długością wysunięcia 150 – 3szt.,
- k) głowica frezująca z płytkami okrągłymi 6 krawędzi – 3 szt. z 120 szt. płytkami,
- l) frez trzpieniowy Ø min.32 na płytki okrągłe 6 krawędzi – 3 szt. z 60 płytkami,
- m) zestaw pryzm regulowanych na wysokość:
  - zakres regulacji min. 50mm,
  - kąt pryzmy 120 stopni,
  - szerokość pryzmy: 160mm – 3 szt.,
  - szerokość pryzmy: 245mm – 3 szt.,
  - szerokość pryzmy: 360mm – 3 szt.,

Pryzmy dostosowane do zamocowania bezpośrednio w rowki T-owe maszyny, wyposażone w dociski górne w kształcie pryzmy.

Dostawca jest odpowiedzialny za prawidłowy montaż maszyny zgodnie z wymogami, instrukcją posadowienia maszyny CNC. W ramach dostawy Dostawca przeprowadzi kompletne szkolenie z obsługi urządzenia, przekaze dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim oraz oprogramowanie sterujące i dokumentację do niego w języku polskim.

**Wiertarko frezarka CNC pozioma stołowa mała;**

Centrum poziomego frezowania i wytaczania. Maszyna jest przeznaczona do wieloetapowej obróbki: frezowania czółowego, wytaczania/wiercenia, gwintowania, wytaczania powierzchni zewnętrznych oraz obróbki Średnica wrzeciona roboczego: min. Ø100 mm,

- Zakres obrotów wrzeciona roboczego: 10-2500 1/min,
- Wymiary powierzchni mocującej stołu roboczego: min. 1000x1120 mm,
- Odczyty pozycji: osie liniowe X, Y, Z, W i U
- Odczyt pozycji : oś obrotowa B
- Oś X (przesuw poprzeczny stołu): min 2000 mm
- Oś Y (przesuw pionowy wrzeciennika): min. 1550 mm,
- Oś Z (przesuw wzdłużny słupa wrzeciennika): min. 1350 mm,
- Oś W (wysuw wrzeciona roboczego): min. 570 mm,
- Oś U (dodatkowy przesuw szuflady tarczy do planowania): ±95 mm,
- Oś B (stół obrotowy CNC): pełny obrót 0–360°, indeksacja minimalnie co 0,001°,
- szerokość rowków T: nie mniej niż 28 mm,
- Średnica wrzeciona: Ø 106-130 mm,
- Średnica tarczy planującej: min. Ø650 mm,
- Prędkość obrotowa tarczy planującej: min. 7-170 obr/min
- Zintegrowana tarcza do planowania możliwość używania narzędzie skrawających typ. głowica frezarska itp. bez konieczności demontażu tarczy do planowania. Maszyna ma możliwość montażu wyposażenia technologicznego na wrzecienniku/tarczy do planowania typu podpórka prowadząca, głowica frezująca,
- Sonda pomiarowa detalu radiowa z pierścieniem kalibracyjnym,
- Chłodzenie narzędzi wewnętrzne, przez wrzeciono,
- System smarowania automatycznego,
- Przenośnik wiórów typu łańcuchowego,
- Zestaw narzędzi pierwszego wyposażenia
- Maks. moc silnika głównego (nominalna SI): 29kW.

Maszyna wyposażona w sterownik numeryczny CNC obrabiarki, który powinien posiadać pamięć wewnętrzną o pojemności co najmniej 2 MB, z możliwością rozszerzenia pamięci do minimum 100 MB z diagnostyką zdalną i pokrętkiem ręcznym (handwheel). Maszyna wyposażona w sterownik CNC umożliwiający zaawansowane cykle obróbkowe oraz programowanie dialogowe do programowania obróbki frezowania i wytaczania.

Maszyna wyposażona w oświetlenie ostrzegawczo-informacyjne. Dodatkowym zabezpieczeniem jest iż praca maszyny jest możliwa od momentu zamknięcia przesuwnych drzwi.

Wymagane oprzyrządowanie (wyposażenie) dodatkowe maszyny:

- n) magazyn narzędzi 40-poz.,
- o) linały pomiarowe,
- p) chłodzenie przez wrzeciono,

- q) automatyczna sonda pomiaru detalu,
- r) elementy mocujące, wsporcze,
- s) narzędzia i oprawy, (zgodnie z punktami u do y)
- t) osłona przestrzeni roboczej dla elementów o gabarytach wykraczających ponad obrys stołu roboczego,
- u) oprawka zaciskowa do chwytów walcowych (2-20 mm) i długością całkowitą min. 70 mm – 5szt.,
- v) chwytty narzędziowe do frezów min. Ø40 i długością wysunięcia 120 służące do mocowania narzędzi skrawających – 4szt.,
- w) uchwyty narzędziowe do frezarek (duży stożek do ciężkich zastosowań) min. Ø27 i długością wysunięcia 150 – 3szt.,
- x) głowica frezująca z płytkami okrągłymi 6 krawędzi – 3 szt. z 120 szt. płytkami,
- y) frez trzpieniowy Ø min.32 na płytki okrągłe 6 krawędzi – 3 szt. z 60 płytkami,
- z) zestaw pryzm regulowanych na wysokość:
  - zakres regulacji min. 50mm,
  - kąt pryzmy 20 stopni,
  - szerokość pryzmy: 160mm – 3 szt.,
  - szerokość pryzmy: 245mm – 3 szt.,
  - szerokość pryzmy: 360mm – 3 szt.,

Pryzmy dostosowane do zamocowania bezpośrednio w rowki T-owe maszyny, wyposażone w dociski górne w kształcie pryzmy.

Dostawca jest odpowiedzialny za prawidłowy montaż maszyny zgodnie z wymogami, instrukcją posadowienia maszyny CNC. W ramach dostawy Dostawca przeprowadzi kompletne szkolenie z obsługi urządzenia, przekaze dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim oraz oprogramowanie sterujące i dokumentację do niego w języku polskim.

Wszystkie maszyny muszą być wyposażone w ten sam rodzaj sterownika CNC umożliwiający zaawansowane cykle obróbkowe oraz oprogramowanie do programowania obróbki toczenia i/lub wytaczania.

Czas reakcji serwisu: 36 godzin.

**Zamawiający nie dopuszcza realizacji przedmiotu zamówienia w częściach.**

**Kod CPV:**

**42000000-6 Maszyny przemysłowe**

**42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali**

**42631000-8 Obrabiarki do wykańczania metali**

**42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu**

**42637000-0 Obrabiarki do wiercenia, strugania lub frezowania metalu**



Oferent odpowiada za zapoznanie się z przedmiotem. Oferent zobowiązany jest do wizji lokalnej w celu zapoznania się z przedmiotem zamówienia. Wykonawca uzyska na swoją odpowiedzialność i ryzyko wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania zarówno oferty oraz wykonania przedmiotu zamówienia.

Termin wizji lokalnej należy uzgodnić z przedstawicielem Zamawiającego, (tj. Pan Stanisław Kamiński, tel.: 603156292, e-mail: s.kaminski@chemar-piping.pl lub Łukasz Rychta, tel.: 665411299, e-mail: lukasz.rychta@chemar-piping.pl), w dniach od poniedziałku do piątku, w godz. 8:00 – 14:00.

#### 4 Sposób i termin realizacji zamówienia:

Miejsce wykonania robót budowlanych: **ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce**. Termin realizacji zamówienia: **zgodnie z kryterium oceny – maks. 12 miesięcy**.

#### 5 Wymagania wobec Wykonawców:

a) W zakresie sytuacji ekonomicznej lub finansowej:

- posiadają ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej na sumę gwarancyjną nie mniejszą niż 3 000 000 zł.

W celu potwierdzenia spełniania przez Wykonawcę warunku udziału w postępowaniu Wykonawca złoży wraz z ofertą dokument potwierdzający, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności.

b) W zakresie zdolności technicznej lub zawodowej, wiedzy i doświadczenia:

Zamawiający nie określa wymagań wobec Wykonawców

c) zakresie potencjału osobowego:

Zamawiający nie określa wymagań wobec Wykonawców

#### 6 Kryteria oceny ofert, opis sposobu przyznawania punktacji i wybór Wykonawcy:

6.1. Kryteria, którym Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty:

**A. Kryterium nr 1 (K1) – Cena – 80%**

Podstawą oceny jest cena oferty przedstawiona przez Oferenta obejmująca wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia. Ocenie podlega wysokość ceny za wykonanie zamówienia zaoferowana przez Oferenta. Ocena ofert, z punktu widzenia tego kryterium, będzie obliczana jako stosunek wartości najniższej ceny netto do ceny z oferty badanej z uwzględnieniem wagi za to kryterium, wg. wzoru:

$$C = (\text{Najniższa cena netto spośród złożonych ofert} / \text{Cena netto badanej oferty}) \times 80\% \times 100$$
  
gdzie: C – wartość punktowa za kryterium cena

Zamawiający do oceny kryterium „Cena” pobierze dane z Formularza ofertowego złożonego przez Wykonawcę (formularz stanowi Załącznik nr 1).

**B. Kryterium nr 2 (K2) – Gwarancja – 10%** (maksymalnie możliwych do uzyskania 10 pkt).

Sposób przyznawania punktacji dla K2:

Ocenie podlega zaoferowany przez Oferenta okres gwarancji.



Gwarancja:

- a) 24 miesiące – 0 pkt
- b) 36 miesięcy – 5 pkt
- c) 48 miesięcy – 10 pkt

Zamawiający do oceny kryterium „Gwarancja” pobierze dane z Formularza ofertowego złożonego przez Wykonawcę (formularz stanowi Załącznik nr 1).

**C. Kryterium nr 3 (K3) – Termin dostawy – 10%** (maksymalnie możliwych do uzyskania 10 pkt). Sposób przyznawania punktacji dla K3:

Termin dostawy

- a) do 12 miesięcy od dnia podpisania umowy – 0 pkt
- b) do 11 miesięcy od dnia podpisania umowy – 5 pkt
- c) do 10 miesięcy od dnia podpisania umowy – 10 pkt

Zamawiający do oceny kryterium „Termin dostawy” pobierze dane z Formularza ofertowego złożonego przez Wykonawcę (formularz stanowi Załącznik nr 1)

6.2. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą łączną liczbę punktów wyliczonych odpowiednio wg zasad podanych powyżej w pkt.

Ostateczna liczba punktów (K) dla prawidłowo złożonych ofert w postępowaniu będzie obliczana według następującego wzoru:

$$K = K1 + K2 + K3$$

Za najkorzystniejszą uznaje się ofertę, która uzyskała największą łączną liczbę punktów (K).

6.3. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach. W takim przypadku termin ostateczny wykonania zamówienia nie ulega zmianie.

6.4. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej.

## 7 Sposób przygotowania oferty:

7.1 Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

7.2 Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

7.3 Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

7.4 Oferta winna być złożona przy wykorzystaniu formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

7.5 Do formularza ofertowego należy obligatoryjnie dołączyć następujące dokumenty:

- a) Oświadczenie o posiadaniu zdolności technicznych, ekonomicznych i finansowych do realizacji zamówienia oraz o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – na wzorze stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
- b) Polisę OC

- c) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych na wzorze stanowiącym Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
- d) Oświadczenie Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego na wzorze stanowiącym Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.
- e) Dokumenty potwierdzające spełnienie wszystkich parametrów i wymagań technicznych przez oferowane urządzenia, np. wydruki specyfikacji technicznych, karty katalogowe produktów, materiały informacyjne, etc.
- f) Potwierdzenie wniesienia wadium.

7.6 Oferta musi obejmować cały zakres zamówienia określony w zapytaniu ofertowym, musi być sporządzona na piśmie.

7.7 Oferta i załączniki muszą być podpisane przez Wykonawcę – osobę lub osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. Uprawnienie do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy winno wynikać z właściwych rejestrów lub ewidencji, jeśli Wykonawca podlega wpisowi do takich rejestrów lub ewidencji, bądź z pełnomocnictwa określającego jego zakres.

7.8 W przypadku składania oferty przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, do oferty musi być załączone pełnomocnictwo określające jego zakres, podpisane przez Wykonawcę (osobę lub osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu każdego Wykonawcy).

7.9 W przypadku składania oferty przez wspólników spółki cywilnej, gdy oferta nie będzie podpisana przez wszystkich wspólników, do oferty muszą być załączone pełnomocnictwa od pozostałych wspólników (oryginał lub poświadczona notarialnie kopia) określające ich zakres.

7.10 Forma pełnomocnictwa, o którym mowa w pkt 7, 8 i 9:

- oryginał lub poświadczona notarialnie kopia.

7.11 Oferta musi spełniać następujące wymogi:

- musi być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem wskazanej w pkt 5 formy, na maszynie do pisania, komputerze lub ręcznie nieścieralnym długopisem;
- formularze muszą być podpisane przez Wykonawcę – osobę lub osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy co winno wynikać z właściwych rejestrów lub ewidencji, jeśli Wykonawca podlega wpisowi do takich rejestrów lub ewidencji bądź pełnomocnictwa załączonego do oferty;
- załączone do oferty pełnomocnictwa muszą spełniać wymagania Zamawiającego wskazane w pkt 6,7 lub 8;
- wszystkie miejsca, w których Wykonawca naniósł poprawki, muszą być podpisane (parafowane) przez Wykonawcę - osobę lub osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy we wskazany w Zapytaniu sposób.

7.12 Zamawiający dokona we własnym zakresie weryfikacji danych osób uprawnionych do reprezentacji Wykonawcy wskazanych w ich ofertach na podstawie ogólnodostępnych publicznych rejestrów i ewidencji, jeśli Wykonawca podlega wpisowi do tych ewidencji, pobierając

stosowne wydruki z tych baz (CEiDG i Centralna Informacja KRS). Rejestr lub ewidencję, do której jest wpisany Wykonawca. W przypadku gdy Zamawiający nie będzie mógł pobrać danych z publicznych rejestrów Oferent zostanie wezwany o ich uzupełnienie.

7.13 Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje Wykonawca.

7.14 Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

7.15 Zamawiający może żądać od Wykonawcy przedstawienia tłumaczenia na język polski wskazanych przez Wykonawcę i pobranych samodzielnie przez Zamawiającego dokumentów.

7.16 Zamawiający nie ujawni informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.

7.17 W tym celu Wykonawca zobowiązany jest do oddzielenia części jawnej oferty od części stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Jeżeli Wykonawca zastrzega, że informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tekst jedn. (Dz. U. z 2022 r. poz. 1233, z późn. zm.), nie mogą być udostępnione, część oferty, która zawiera te informacje należy umieścić w odrębnej kopercie oznaczonej napisem: "Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa". Wykonawca zastrzegając tajemnicę przedsiębiorstwa zobowiązany jest dołączyć do oferty pisemne uzasadnienie odnośnie charakteru zastrzeżonych w niej informacji. Uzasadnienie ma na celu udowodnienie spełnienia przesłanek określonych w przywołanym powyżej przepisie, tj., że zastrzeżona informacja:

- - ma charakter techniczny, technologiczny lub organizacyjny przedsiębiorstwa,
- - nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
- - podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

W ramach niniejszego postępowania Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

## 8 Wymagania dotyczące wadium

8.1 Wykonawca zobowiązany jest, przed upływem terminu składania ofert, wnieść wadium w wysokości: **100 000,00 złotych** (słownie złotych: sto tysięcy).

8.2 Wadium może zostać wniesione w jednej lub w kilku z poniższych form:

- 1) Pieniądzu – wadium zostanie uznane za wpłacone w terminie, jedynie pod warunkiem, że pieniądze znajdują się na koncie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Dowód wniesienia wadium powinien być załączony do oferty.
- 2) Poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym.
- 3) Gwarancjach bankowych.
- 4) Gwarancjach ubezpieczeniowych.
- 5) Poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 09 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.

- 8.3 Wadium wnoszone w pieniądzu należy przelać na konto Zamawiającego w Banku Bank PKO BP SA, nr rachunku bankowego: 35 1020 2629 0000 9802 0150 6997 z dopiskiem „wadium zapytanie ofertowe maszyny”. Do Oferty należy dołączyć dowód wniesienia wadium.
- 8.4 Oryginał dowodu wniesienia wadium w innej formie niż pieniężna należy złożyć wraz z ofertą.
- 8.5 Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
- 8.6 Wadium wnoszone w formie gwarancji winno zawierać w swej treści nieodwołalne i bezwarunkowe zobowiązanie się do zapłaty kwoty wadium na pierwsze żądanie, bez konieczności dołączania jakichkolwiek dokumentów na wypadek gdyby Wykonawca:
- 1) Odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie,
  - 2) Nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy
  - 3) Zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
- Przedkładana gwarancja musi wskazywać jakiego postępowania dotyczy, określić Wykonawcę, beneficjenta gwarancji oraz gwaranta, kwotę gwarancji i termin jej ważności. W przypadku, gdy oferta zostanie złożona przez podmioty wspólnie ubiegające się o udzielenie zamówienia w treści dokumentu winna znaleźć się informacja identyfikująca podmioty, których dotyczy. Brak którejkolwiek z wymaganych adnotacji w treści dokumentu wadium będzie skutkować odrzuceniem oferty.
- 8.7 Wadium musi obejmować cały okres związania ofertą.
- 8.8 Zamawiający zwraca wadium, wraz z odsetkami wynikającymi z umowy z rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelewy pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę, wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie zamówienia na realizację przedmiotu umowy.
- 8.9 Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
- 8.10 Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
- 1) Odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie.
  - 2) Nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy
  - 3) Zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

## 9 Miejsce i termin składania ofert:

- 9.1 Ofertę wraz z wymaganymi załącznikami należy złożyć przez bazę konkurencyjności w formie elektronicznej.
- 9.2 Termin składania ofert: **23 lutego 2026 r., godz.: 12:00.**
- 9.3 Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, w trakcie trwania postępowania między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.

- 9.4 Oferty złożone po wyznaczonym terminie składania ofert, nie będą rozpatrywane.
- 9.5 Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę. Zmiany oferty dokonuje się poprzez wycofanie pierwotnej i złożenie nowej oferty zgodnie z wymogami treści zapytania ofertowego, zaznaczając, iż jest to oferta składana po zmianie.
- 9.6 W toku analizy otrzymanych ofert, Zamawiający może żądać od Oferentów złożenia, uzupełnienia dokumentów, oświadczeń, złożenia wyjaśnień dotyczących oświadczeń i dokumentów oraz wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

## 10 Wykluczenia:

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Wykonawca w takim przypadku podlega wykluczeniu z postępowania, a jego oferta zostanie odrzucona.
2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) Posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
  - c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**Wzór oświadczenia Wykonawcy w zakresie powiązań stanowi Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.**

3. Zamówienie nie może być udzielone podmiotom, w stosunku do których zachodzą przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835). Wykonawca w takim przypadku podlega wykluczeniu z postępowania, a jego oferta zostanie odrzucona.

Ocena spełniania warunku nastąpi na podstawie podpisanego przez Wykonawcę oświadczenia dotyczącego przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

**Wzór oświadczenia Wykonawcy stanowi Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.**

## 11 Odrzucenie ofert:

### 11.1 Oferty podlegają odrzuceniu:

- w przypadku wykluczenia Oferenta z postępowania,
- gdy ich treść nie spełnia wymogów wskazanych w Zapytaniu ofertowym,
- gdy Oferent nie dokonał wizji lokalnej,
- gdy Oferent nie wniósł w wymaganym terminie wadium,
- gdy nie zostały uzupełnione w zakresie dokumentów lub oświadczeń wymaganych w Zapytaniu w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie,
- gdy wniesione zostały po terminie przewidzianym na wniesienie ofert.

### 11.2 Oferty odrzucone nie podlegają ocenie.

## 12 Informacje dodatkowe:

- 12.1 Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia zapytania ofertowego bez dokonania wyboru oferty lub do anulowania / unieważnienia zapytania ofertowego bez podawania przyczyny. O zaistnieniu takiej sytuacji Zamawiający niezwłocznie poinformuje Oferentów, którzy zgłosili swoje oferty oraz wyda stosowny komunikat na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności. Zamawiający nie zwraca kosztów udziału w postępowaniu w przypadku unieważnienia postępowania. Od unieważnienia postępowania nie przysługuje odwołanie.
- 12.2 W razie unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego
- 12.3 Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- 12.4 Zamawiający dopuszcza możliwość zadawania pytań dotyczących treści niniejszego zapytania.
- 12.5 Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania poprzez bazę konkurencyjności.
- 12.6 Odpowiedzi zostaną udzielone nie później niż w ciągu 2 dni roboczych od dnia otrzymania pytania, jednak nie później niż 2 dni przed terminem składania ofert.
- 12.7 W sytuacji kiedy oferta zawiera chronione tajemnice podmiotu, Oferent informacje te winien umieścić w osobnym opakowaniu i wyraźnie zastrzec, że nie mogą być one udostępniane innym Oferentom. Oferent nie może zastrzec informacji dotyczących: nazwy oraz adresu Oferenta, informacji dotyczących ceny, jakości, gwarancji.
- 12.8 Wykonawca, który złożył ofertę, pozostaje nią związany przez okres **60** dni licząc od daty upływu terminu składania ofert określonego w treści zapytania ofertowego.
- 12.9 Zamawiający w niniejszym postępowaniu nie przewiduje zamówień uzupełniających.
- 12.10 Umowa z Oferentem, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie zawarta w terminie dogodnym dla obu stron.
- 12.11 Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronie internetowej wskazanej w komunikacie ministra właściwego ds. rozwoju, przeznaczonej do zamieszczania zapytań ofertowych (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>).
- 12.12 Pytania w przedmiocie zapytania ofertowego należy kierować poprzez stronę internetową: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>



12.13 Zamawiający informuje, że Wykonawcy mogą zadawać pytania dotyczące treści zapytania ofertowego nie później niż do 5 dni przed upływem terminu składania ofert. Pytania złożone po tym terminie mogą pozostać bez odpowiedzi.

12.14 Wszelkie wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego zostaną udzielone niezwłocznie, jednak nie później niż na dwa dni robocze przed terminem składania ofert bez ujawniania źródła pytania. Pytania i wyjaśnienia zostaną umieszczone również na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

12.15 Od rozstrzygnięcia Zamawiającego nie przysługuje odwołanie.

### **13 Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy**

1. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany zapisów zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy w następującym zakresie:

#### ***1. Zmiana terminu wykonania przedmiotu zamówienia spowodowana:***

- 1) warunkami atmosferycznymi potwierdzonymi przez właściwą stację meteorologiczną:
  - a) klęski żywiołowe,
  - b) warunki atmosferyczne uniemożliwiające prowadzenie robót budowlanych, w tym przeprowadzenie prób i sprawdzeń, dokonanie odbiorów – to jest wystąpienie średniodobowej temperatury poniżej minus 5 stopni Celsjusza w okresie dłuższym niż 21 dni, jeżeli konieczność wykonania prac w tym okresie nie jest następstwem okoliczności, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność,
- 2) warunkami archeologicznymi, wodnymi itp., w szczególności:
  - a) niewypały i niewybuchy, zagrożenie tąpnięciami, wybuchem;
  - b) wykopaliska archeologiczne, szkody górnicze, nieprzewidywane w zapytaniu.
- 3) zmianami będącymi następstwem następujących okoliczności, w szczególności:
  - a) wstrzymanie realizacji umowy przez Zamawiającego;
  - b) konieczność wprowadzenia zmian z inicjatywy Zamawiającego;
  - c) konieczność uzyskania ograniczenia praw rzeczowych do nieruchomości,
- 4) zmianami będącymi następstwem działania organów administracji, w szczególności:
  - a) opóźnień w dokonaniu określonych czynności lub ich zaniechanie przez właściwe organy administracji państwowej, które nie są następstwem okoliczności, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność,
  - b) opóźnień w wydawaniu decyzji, zezwoleń, uzgodnień, itp., do wydania których właściwe organy są zobowiązane na mocy przepisów prawa, jeżeli opóźnienie przekroczy okres, przewidziany w przepisach prawa, w którym ww. decyzje powinny zostać wydane oraz nie są następstwem okoliczności, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność,
  - c) braku możliwości wykonywania robót z powodu niedopuszczania do ich wykonywania przez uprawniony organ lub nakazania ich wstrzymania przez uprawniony organ, z przyczyn niezależnych od Wykonawcy,



- d) konieczność uzyskania wyroku sądowego, innego orzeczenia sądu lub organu, którego konieczności nie przewidziano przy zawieraniu umowy,
- e) konieczność zaspokojenia roszczeń lub oczekiwań osób trzecich – w tym grup społecznych lub zawodowych nieartykułowanych lub niemożliwych do jednoznacznego określenia w chwili zawierania umowy;
- f) wystąpią inne okoliczności związane m.in. z epidemią COVID19, skutkami wojny, siłą wyższą, wszelkie nagłe zdarzenia, których nie można było przewidzieć w chwili podpisywania umowy, ani im zapobiec, które bezpośrednio oddziałują na należyta oraz terminową realizację niniejszej umowy.

W przypadku wystąpienia którejkolwiek z okoliczności wymienionych w punkcie I., termin wykonania może ulec odpowiedniemu przedłużeniu o czas niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu umowy w sposób należyty, jednak nie dłużej niż o okres trwania tych okoliczności. Wykonawcy nie przysługują od Zamawiającego żadne roszczenia z tytułu realizacji umowy w przedłużonym okresie, na co Wykonawca wyraża zgodę, chyba że wynika to z winy umyślnej Zamawiającego.

## **II. Zmiana płatności:**

Zmiany terminów płatności wynikające z wszystkich zmian wprowadzanych do Umowy, o ile nie spowodują konieczności zapłaty odsetek lub wynagrodzenia w większej kwocie Wykonawcy.

## **III. Pozostałe zmiany:**

- 1) zmiana obowiązującej stawki VAT; Jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zwiększenie wysokości Umowy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku płaconego przez Wykonawcę przy jednoczesnym zachowaniu niezmienionej ceny netto;
- 2) zmiana obowiązującej stawki VAT; Jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zmniejszenie kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zmniejszenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku płaconego przez Wykonawcę przy jednoczesnym zachowaniu niezmienionej ceny netto;
- 3) konieczność zrealizowania zamówienia przy zastosowaniu innej technologii wykonania lub innych rozwiązań technicznych lub materiałowych,

Zapisy niniejszego punktu mogą spowodować przedłużenie terminu wykonania zamówienia, o czas niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu umowy w sposób należyty, jednak nie dłużej niż o okres trwania tych okoliczności, przy czym zmiana taka nie może pociągać za sobą zmiany wynagrodzenia Wykonawcy, na co Wykonawca wyraża zgodę. Ryzyko to Wykonawca winien uwzględnić w cenie ryczałtowej:

- 4) kolizja z planowanymi lub równolegle prowadzonymi przez inne podmioty inwestycjami.

W takim przypadku zmiany w umowie zostaną ograniczone do zmian koniecznych powodujących uniknięcie kolizji;

Zapisy niniejszego punktu mogą spowodować przedłużenie terminu wykonania zamówienia, o czas niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu umowy w sposób należyty,

jednak nie dłużej niż o okres trwania tych okoliczności, przy czym zmiana taka nie może pociągać za sobą zmiany wynagrodzenia Wykonawcy, na co Wykonawca wyraża zgodę. Ryzyko to Wykonawca winien uwzględnić w cenie ryczałtowej.

- 5) zmiana zakresu zamówienia wskazanego w ofercie do wykonania przez podwykonawcę.

Wszystkie powyższe postanowienia stanowią katalog zmian, na które Zamawiający może wyrazić zgodę. Nie stanowią jednocześnie zobowiązania do wyrażenia takiej zgody.

#### **14 Przetwarzanie i ochrona danych osobowych**

1. Zamawiający, oraz Wykonawca przystępujący do postępowania, przetwarzają dane osobowe otrzymane od drugiej strony zgodnie z przepisami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Tekst mający znaczenie dla EOG) (Dz. U. UE. L. z 2016 r. Nr 119, str. 1) oraz przepisami krajowymi wydanymi w tym zakresie.
2. Wykonawca składając ofertę w postępowaniu, wyraża zgodę na przetwarzanie, przekazanych przez niego danych osobowych w toku postępowania oraz realizacji umowy, w przypadku wyboru oferty Wykonawcy jako najkorzystniejszej, dla celów prowadzenia niniejszego postępowania, a w przypadku wybrania oferty Wykonawcy jako najkorzystniejszej: wykonania umowy, dochodzenia roszczeń z umowy, a także prowadzenia i archiwizacji, ewaluacji oraz kontroli niniejszego postępowania przez Zamawiającego i uprawnione organy. Zasady przetwarzania danych osobowych przez Zamawiającego określa Klauzula informacyjna Zamawiającego. Zobowiązanie Wykonawcy w zakresie danych osobowych zawarte jest w formularzu ofertowym.

#### **15 Klauzula informacyjna**

Realizacja obowiązku informacyjnego w związku z wymaganiami art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, dalej: RODO) informujemy, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Chemar Rurociągi Sp. z o.o., 25-953 Kielce, ul. Olszewskiego 6, tel. + 48 41 367 58 00, e-mail: sekretariat@chemar-piping.pl
2. W razie jakichkolwiek pytań dotyczących sposobu i zakresu przetwarzania Pani/Pana danych osobowych, a także przysługujących Pani/Panu uprawnień, prosimy o kontakt za pomocą adresu e-mail: rodo@chemar-piping.pl
3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w następujących celach:
  - zawarcie i wykonanie umowy, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO

- wypełnianie obowiązków prawnych (zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c RODO) związanych z płaceniem podatków, w tym prowadzenie i przechowywanie ksiąg podatkowych i dokumentów związanych z prowadzeniem ksiąg podatkowych oraz przechowywanie dowodów księgowych. Podstawą prawną przetwarzania danych są obowiązki prawne wynikające z przepisów podatkowych (Ordynacja podatkowa, ustawa o podatku od towarów i usług, ustawa o podatku dochodowym od osób prawnych) oraz z przepisów o rachunkowości (ustawa o rachunkowości)
  - obsługa, dochodzenie i obrona w razie zaistnienia wzajemnych roszczeń (zgodnie z art. 6. ust. 1 lit. f RODO) jako prawnie uzasadniony interes Chemar Rurociągi Sp. z o.o.
4. Pani/Pana dane osobowe mogą zostać przekazane podmiotom z nim współpracującym, w szczególności świadczącym usługi: prawne, informatyczne, doręczania korespondencji i przesyłek, bankowe (w zakresie realizacji płatności) oraz podmioty upoważnione do ich otrzymania na podstawie obowiązujących przepisów prawa np. sądy i organy państwowe.
5. Pani/Pana dane osobowe przechowujemy przez okres:
- obowiązywania umowy,
  - do czasu wygaśnięcia obowiązków przetwarzania danych wynikających z przepisów prawa,
  - do czasu wygaśnięcia wzajemnych roszczeń wynikających z tej umowy.
6. W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych ma Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do nich, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia bądź sprzeciwu co do ich przetwarzania. Pani/Pana prawa mogą zostać ograniczone zgodnie z przepisami RODO. Pani/Pana prawa na wniosek zrealizuje administrator.
7. Gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie Pani/Pana danych narusza przepisy o ochronie danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi wobec ich przetwarzania do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie przy ul. Stawki 2.
8. Podanie danych osobowych jest niezbędne do zawarcia i realizacji umowy. Odmowa podania przez Panią/Pana danych osobowych uniemożliwi zawarcie i realizację umowy.
9. Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany. Pani/Pana dane nie będą profilowane.

## 16 ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 Oświadczenia o posiadaniu zdolności technicznych, ekonomicznych i finansowych do realizacji zamówienia oraz o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.
3. Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
4. Załącznik nr 4 Oświadczenie Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
5. Załącznik nr 5 Wzór umowy